

 <h2>EZEOIL mořící olej na dřevo</h2>		
Kód hlavního produktu	Originální označení produktu	Název a označení podpůrného produktu
R049	R049B – Ezeoil	Ředidlo S6006, Nízkoaromatové ředidlo SPIRDANE D40 (rychleschnoucí) nebo SPIRDANE D60 (pomaluschnoucí)
Obecná produktová charakteristika	<p>Polyurethanový, mořící a zpevňující olej na dřevo pro povrchovou úpravu vnitřních, stavebně-truhlářských výrobků i venkovních kusových výrobků ze dřeva. Dodává se bezbarvý nebo tónovaný. <u>V tónované verzi je vhodný pro moření dřeva před aplikací bezbarvých dokončujících a povrch zušlechťujících olej-voskových přípravků řady HOLZÖL.</u></p>	
Tónování odstínů	<p>V nabídce je široká paleta katalogových odstínů. Kromě toho je v MORRELLS servisních centrech zajištěna služba tónování na zakázku, dle odstínové předlohy zákazníka.</p>	
Užité vlastnosti upraveného povrchu	<p>V bezbarvé verzi je výsledkem zpracování polomatný, mechanicky a voděodolný povrch. V bezbarvém provedení nátěrová hmota splňuje požadavky normy BS EN71-3 pro nezávadnou povrchovou úpravu dětských hraček.</p>	
Ředění	<p>Olej je dodáván k okamžitému použití, bez nutnosti ředění.</p>	
Zpracovatelské údaje	<p>Přípravek je vhodný pro dílenské zpracování válečkem nebo štětcem. Případně jej lze zatírat/zalešťovat do dřeva houbou, tamponem, jemnou ocelovou vlnou. Doba schnutí k manipulaci: 6 – 8 hodin (při 23°C a 50%-ní relat. vlhkosti vzduchu). Doba schnutí mezi jednotlivými vrstvami: 12-18 hodin Uvedené údaje závisí na množství nátěrové hmoty aplikované na jednotku plochy a absorpčních vlastnostech (hustotě) dřeva</p>	
Čištění pracovních pomůcek	<p>Ředidlo SPIRDANE D60, příp. ředidla řady S dostupná v běžné maloobchodní síti.</p>	
Spotřeba	<p>8 – 12 m² z jednoho litru přípravku ve dvou vrstvách v závislosti na aplikační metodě, absorpčních vlastnostech dřeva, a členitosti jeho povrchu</p>	
Doporučený pracovní postup povrchové úpravy	<p>Výrobce, společnost Morrells, uvádí tyto pokyny týkající se zpracování přípravku:</p> <p>Upravovaný povrch musí být čistý, suchý a prost znečištění oleji, vosky, silikony příp. zbytky původní povrchové úpravy. Menší obaly velmi důkladně protřepejte, větší promíchejte, nejlépe starým štětcem, připevněným na násadě. Tak dojde k dokonalému vymíchání pigmentace ze dna nádoby.</p> <p><u>Barevné moření dřeva</u> 1 tenká vrstva tónovaného přípravku aplikovaná štětcem, válečkem nebo houbou. Po jednodenním vytvrzení možno nanášet HOLZÖL olej – voskové přípravky k dokončení povrchové úpravy.</p> <p><u>Olejování dřeva</u> 1-2 vrstvy aplikované houbou nebo měkkým hadrem při celkové spotřebě přibl. 80 g/m²</p> <p><u>Lakování</u> 1-2 vrstvy za použití štětce nebo válečku při celkové spotřebě přibl. 180 g/m²</p> <p>Doporučená jemnost mezivrstvého broušení je 320, nebo jemnější.</p> <p>Výrobce upozorňuje, že odklon od doporučeného způsobu zpracování může způsobit problémy s dosažením deklarované kvality.</p>	

<p>Důležité informace týkající se zpracování</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Optimální teplota zpracování se pohybuje v rozpětí 18°C – 22 °C. ○ Po zpracování by se upravovaný výrobek neměl skladovat v teplotách nižších 2°C. ○ Nátěrová hmota splňuje podmínky směrnice Evropského parlamentu č. 2004/42/EC, doplňku č. II. (cat. A/i). ○ Nátěrová hmota je určena k manuálnímu zpracování (štětec nebo houba). ○ Používejte pouze doporučené ředidlo. Použití jiného ředidla může způsobit nerovnoměrné zasychání s tvorbou nehomogenního vzhledu. ○ Před zahájením prací vždy zkontrolujte na malé ploše výrobku shodu dosaženého výsledku s referenčním povrchem. ○ Odstíny předkládané na vzorkovnicích se budou shodovat s výsledkem zpracování vždy v míře menší než absolutní. To je dáno rozdílností ve výrobě vzorkovnic ve srovnání s individuálními podmínkami při dílenském zpracování.
<p>Zdravotní a bezpečnostní informace</p>	<p>Před zpracováním se dobře seznamte se zněním bezpečnostního listu produktu.</p> <p>Používejte vhodné prostředky osobní ochrany, jako jsou ochranné brýle, chemicky odolné rukavice a pracovní oděv.</p> <p>Tento výrobek je určen pouze pro profesionální zpracování !</p>

Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na našich nejlepších znalostech a zkušenostech a jsou Vám předkládány v dobré víře v dokonalý výsledek Vaší povrchové úpravy. Pokládejte je proto za naše doporučení, jak postupovat při jejich zpracování. S ohledem na uvedenou skutečnost nepřebíráme jakékoliv záruky za případný odklon od deklarované kvality a doporučujeme vždy provést zkoušku povrchové úpravy za takových podmínek, které budou pro jejich zpracování vytvořeny na Vašem pracovišti.

K zodpovězení ostatních dotazů týkajících se zpracování, se prosím obraťte na zákaznické oddělení společnosti MORRELLS, č. tel.: 0161 406 5300



Morrells Woodfinishes Ltd. Wellington Works, Mill Lane, Woodley, Stockport, Cheshire SK11RN
 Tel: 08705 60 61 62 Fax: 0870 604 604 E-mail: enquiries@morrells.co.uk Web: www.morrells.co.uk

Registered office: Morrells Woodfinishes Ltd. Company no.: 785935 VAT Reg. No.: GB 712 5048 66

