



## UNICOLOR

<b>1) Kód produktu:</b> CCB.01x.xxx	<b>2) Základní technologická specifikace:</b> Poslední generace mořidlových kolorantů v koncentrované podobě. Jsou určeny k přípravě mořících roztoků na bázi vody nebo vybraných polárních rozpouštědel (nejčastěji acetonu, příp. líhu). Výrobce doporučuje, zejména pro aplikaci stříkáním, přípravek <b>UNITHINNER</b>
<b>3) Hlavní produktová charakteristika:</b>	
Jednoduchá aplikace	Snadno dostupná široká odstínová škála
Vodouředitelné i rozpouštědlové provedení roztoků	Nejvyšší úroveň světlostálosti
Snadná úprava tokových vlastností s ohledem na technologii zpracování v nábytkářské výrobě	Dlouhodobá stabilita připravených mořících roztoků
<b>4) Doporučené použití:</b>	
<p>Jsou vhodná ke kolorování všech dřevin. Ačkoliv nejsou určena k <i>barvení</i> dřevěných povrchů přímo vystavených povětrnosti, jsou vysoce světlostálá.</p> <p>Nejčastější metodou aplikace je stříkání, ale nanášení houbou, nebo štětcem je také možné. Vhodnou metodou je i máčení. Ve většině případů je původní mořidlový koncentrát ředěn vodou nebo ředidlem v poměru 1:6 až 1:10. Pro velmi světlé odstíny jsou koncentrované roztoky ředěny i v poměru 1:30.</p> <p>Výsledkem moření je rovnoměrné probarvení dřeviny v ploše, které jí udílí nový, brilantní a vysoce transparentní odstín, zvýrazňující přirozenou kresbu dřeva. Následný nános kvalitním lakem nemění čistotu dosaženého odstínu – mořidla jsou „nekrvácivá“. Při použití vodouředitelných laků je však nutno ověřit konečný „výpad“ povrchové úpravy jak ve smyslu požadované barevnosti a jasu odstínu, tak i celkového vzhledu lakového nánosu.</p> <p><b>UNICOLOR</b> mořidla jsou <i>přetíratelná</i> laky nitrocelulózovými, polyurethanovými, kyselinoutvrditelnými, vodouředitelnými a také, po nástřiku vhodného základu, i laky polyesterovými.</p> <p>Mořidla <b>UNICOLOR</b> je možno přitónovávat dvousložkové polyurethanové základní i vrchní laky v zájmu dosažení lepší odstínové egality. V praxi jde o 0-5%-ní přídavek mořidlového barvítka do stříkací směsi.</p> <p>Tokové vlastnosti mořidel <b>UNICOLOR</b> je dále možno upravovat „nosiči“ na rozpouštědlové bázi, nebo na bázi vodouředitelných pryskyřic (IDROFLOW). Tato úprava je využívána v případě moření z hlediska rovnoměrnosti promoření problémových dřevin.</p> <p><b>UNICOLOR</b> odstínová řada se skládá z devíti základních (kmenových) barviv a třinácti barviv odvozených. V případě požadavku na speciální odstín je možné „namíchat“ i odstín dle předlohy.</p> <p>Všechny odstíny jsou perfektně vzájemně mísitelné. Odstíny lze specifikovat dle <b>UNICOLOR</b> vzorkovnice. Vždy je ale nutno vzít v úvahu, že každý z odstínů uvedených ve vzorkovnici se může lišit od odstínu, který je získán během výrobního zpracování. Vždy je proto nutné jeho ověření na malém kousku zpracovávané dřeviny.</p> <p>Ověření výsledku moření je dále nutno provést, zejména se zřetelem na rovnoměrnost promoření, v závislosti na upravované dřevině a zvolenému způsobu aplikace. Na jemně porézní dřeviny (buk, bříza olše, javor) je vhodné mořidlo UNICOLOR aplikovat stříkáním, zvláště pokud byl mořící roztok připraven na rozpouštědlové bázi. Nelze-li uplatnit stříkání, je vhodnější připravit mořící roztok na vodní bázi, který poskytuje u jemně porézních dřevin lepší rovnoměrnost v promoření při aplikaci vytíráním.</p>	
<b>5) Aplikáční technika:</b>	
Konvenční stříkací techniky, máčením, štětcem, houbou	
<b>6) Fyzikálně-chemické vlastnosti (20°C)</b>	
Vzhled	: Tmavá kapalina
Pevný podíl (hmotn., ± 2%)	: 2 - 4% dle odstínu
VOC (hmotn., ± 2%)	: 96 - 98
Specifická hmotnost (kg/l)	: 0,91 – 1,34 dle odstínu



<b>7) Základní receptovací koloranty:</b>		
Základní žlutá	Základní hnědá	
Základní citronově žlutá	Základní modrá	
Základní oranžová	Základní modrá F	
Základní červená	Základní černá	
Základní červená F	Základní bílá	
<b>8) Základní technologické údaje</b>		
Spotřeba (g/m <sup>2</sup> )	: 8 – 10 v závislosti na dřevině	
Počet vrstev v jednom dokončovacím cyklu	: 1	
<b>9) Zasychání (20°C, φ = 45 - 65 %)</b>		
Acetonová báze	- proti prachu	: 2 min.
	- na dotek	: 3 min.
	- k další vrstvě	: 5 min.
<b>10) Vytvrzování v sušícím tunelu</b>		
	Teplota (°C)	Doba (min.)
Předehřívací zóna	-	-
Laminační sekce	30 °C	-
Chladicí zóna	-	-
<b>11) Příprava mořícího roztoku:</b>		
	Hmotn. %	Obj. %
UNICOLOR	1	1
UNITHINNER, příp. ACETON, Voda aj.	8	10
Před odběrem nátěrové hmoty z dodaného obalu je nutno obsah obalu důkladně promíchat !		
<b>12) Komponenty vhodné k úpravě zpracovatelských vlastností mořícího roztoku:</b>		
UNITHINNER	Základní ředidlo k přípravě mořících roztoků	
ADDITIVO RTD-S	Příspěvek zpomalující zasychání na rozpouštědlové bázi	
VEICOLO GLZ-S	Příspěvek upravující tokové vlastnosti mořících roztoků pro aplikaci vytíráním	
VEICOLO WRP-S	Příspěvek upravující tokové vlastnosti moř. roztoků pro aplikaci štětcem, válečkem, houbou	
VEICOLO SPR-S	Příspěvek pro zlepšení rovnoměrnosti promoření při aplikaci stříkáním	
<b>13) Příprava povrchu před aplikací, podmínky při aplikaci:</b>		
Většinu dřevěných povrchů je nutné před aplikací sbrousit brusivou o jemnosti zrna 150 – 180. V případě podezření na vyšší obsah pryskyřic je nutné upravované plochy nejprve omýt nitroředidlem a před započatím práce nechat dokonale vyschnout. Zpracování mořících roztoků provádějte pouze při teplotách vyšších 15-ti °C.		
<b>14) Velikost prodejních obalů:</b>		
UNICOLOR : 1 lt, 5 lt, 10 lt, 25 lt		
<b>15) Skladování:</b>		
Doba skladování mořidel UNICOLOR není limitována v případě, že je výrobek dodáván zpracovateli v souladu s obvyklými distribučními pravidly. Před zpracováním je však výrobky nutno skladovat v neporušených obalech a na chladném stanovišti. Před odebráním porce přípravku z dodaného obalu tento vždy dobře promíchejte.		
<b>16) Certifikace, Zkušební metody, Zákonné podklady testací :</b>		
Zákonné podklady testací: Vyhláška č. 6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí obytných místností některých staveb.		

Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na nejlepších znalostech firmy ASTRA Vernici S.r.l. Tento dokument však není právním dokumentem na základě kterého jsou poskytovány záruky nebo je přebírána odpovědnost za výsledek povrchové úpravy. K zodpovězení dotazů týkajících se aplikace nátěrové hmoty, které by doplňovaly informace uvedené v tomto Technickém listu, se obraťte na technické oddělení společnosti ASTRA Vernici S.r.l. Výrobní postupy vyplývající ze znění tohoto Technického listu musí vždy počítat s nanášením nátěrové hmoty na takovou dřevinu, která byla před zahájením aplikace zpracována za optimálních podmínek (teplota, vlhkost, atd.)

